


1. いすゞ自動車株式会社

1-1. ライン量産・生試・KDの現品票サンプル

共通項目エリア	発注者エリア	受注者エリア
---------	--------	--------

部品番号 <b>SAMP39-0080</b> 		いすゞ自動車(株) 1000 部品番号識別-1 (加工) 0		2017/03/17 18:00 現品票 00007 受付 <b>P27</b> 荷捌え区分 <b>-154K</b> 量試検査 1 KA 管区		発行日時: 2017/03/17 18:00 SEQ: 00007 受注者 <b>7854</b>		発行番号 <b>TH09908</b>			
収容数 <b>108 (端)</b> 		部品名称 <b>LEAD</b>		ライン <b>R009</b> (仕分け順位/品番(前6))		使用工程/品番(後4) <b>12</b>		部品番号 <b>SAMP39-0080</b>		受付 <b>P</b>	
納入先 いすゞ		受付: <b>P</b> 指示数 <b>108</b>		納入指示日 <b>08/31</b>		計画日/使用予定日 入荷場/時 <b>02 01</b>		発行枚数 <b>1 / 1</b>		納入日時 <b>08/31 13:00</b>	
受注者 <b>7854-</b> 				時刻 <b>13:00</b>		工程欄番/アドレス/支給先 <b>Y3E1026</b>		SNP <b>108</b>		指示枚 <b>108</b>	
発行番号 <b>TH09908</b> (1/1) 				納所 <b>7</b>		指示コメント <b>XXXXX-XXXX</b>				発行番号SEQ <b>7TH09908001000108</b>	

1-2. ライン量産・生試・KDの現品票における発注者エリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
いすゞ	A	発行日	10	作成した日付：YYYY/MM/DD
	B	発行時刻	5	作成した時刻：HH:MM
	C	SEQ	5	現品票発行順の追番、最終出力カードのSEQ右端に”*”を編集
	D	受付	1	部品納入先事務所・工場の荷卸場所を表すコード
	E	荷揃え区分	4	納入された部品を仕分け工程に投入する日時：DD/HH（日/時）
	F	量試	1	量試区分の略称、量産部品と試作部品の区分
	G	検査	2	検査コードの略称、部品納入時の検査内容を表すコード
	H	管区	2	管理区分の略称、部品の格納場所
	I	ライン	2	車両やユニットの生産ライン
	J	仕分け順位/品番(前6)	6	倉庫から工場の受入場所へ出庫する計画日時（出庫単位はSEQ-NO）
	K	使用工程/品番(後4)	4	部品を使用するKIT/SUB工程（ステージ）を表すコード
	L	計画日/使用予定日	4	KDの場合は生産計画日（MM/DD）
	M	入荷場/時	2	部品納入先事務所・工場の受入場所を表すコード
	N	出庫先/分	4	部品を使用するKIT/SUB工程を集約したグループコード
	O	工程棚番/アドレス/支給先	7	部品の格納場所を表すコード/支給現品票は支給先
	P	納所	1	部品納入先企業の事務所・工場を表すコード
	Q	指示コメント	15	上段：指示コメントの前半、先頭から15桁目までの15桁
	R	指示コメント	15	下段：指示コメントの後半、16桁目から最後まで15桁

1-3. 納品書/受領書サンプル

納品書

1 / 1

発注者 1000  
 発注事業所 7  
 発注者名称 いすゞ自動車(株) 御中  
 納入場所 2  
 納入指示日 2003年10月27日  
 納入指示時刻 15時40分  
 納品書No. 785400137731105



受注者 9999  
 受注事業所 2  
 受注者名称 部品メーカー

発行日 2003年10月24日

No.	部品番号 部品名称	部品番号識別-1 管理区分	発行番号	納入数 (収容数)	指示数	不足数
1	SAMP586871 LEVER; TORSION	-0- (8D)	A856878	30	30	
2	SAMP586881 LEVER; TORSION	-0- (8D)	A856880	30	30	
3	SAMP588630 LEVER ASM; CAB MO	-0- (8D)	A856882	15	15	
4	SAMP588640 LEVER ASM; CAB MO	-0- (8D)	A856884	15	15	

受領書

1 / 1

受注者 9999  
 受注事業所 2  
 受注者名称 部品メーカー

発行日 2003年10月24日



発注者 1000 発注事業所 7  
 発注者名称 いすゞ自動車(株) 御中  
 納入場所 2  
 納入指示日、時刻 2003.10.27 15:40  
 納品書No. 785400137731105







No.	部品番号 管理区分	部品番号識別-1	発行番号	納入数
1	SAMP586871 (8D)	-0- -	A856878	30
2	SAMP586881 (8D)	-0- -	A856880	30
3	SAMP588630 (8D)	-0- -	A856882	15
4	SAMP588640 (8D)	-0- -	A856884	15

1 - 4. 納品書における発注者エリア項目内容定義


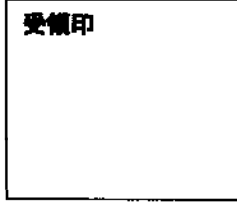

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
いすゞ	B	指示数	7	納入指示数量
	A	不足数	7	指示数と納入数の差(分割時)

1-5. 補修品・用品の現品票サンプル

共通項目エリア		発注者エリア	受注者エリア
部品番号 <b>S-AMP00019-0</b>  10009		いすゞ自動車(株)	補給部品 SEQ 00001 発行日時: 03/12/06
取容数	部品名称 ▲アリンク: ホールメ	商品要・不要 0 洗防 個装 ロケション <b>0 24 AC11A2</b>	発行日時: 2003/12/06 15:53 SEQ 00001 工程:
受注者 <b>9999-1</b> 部品メーカー 	納入先 LNX 藤沢 受付: 7	指内 X0 容器 取容数 包装単位 MC 0015 001 品番ラベル 特殊ラベル 83200	部品番号: <b>SAMP000190</b> 発行枚数: 1 / 1 納入: 06/07
発行番号 <b>ZZZ3600</b> 	納入指示日 <b>06/07</b> 時刻	外装箱 内装箱 緩衝箱 82011 00000 備考	SNP: 3  発行番号SEQ 9ZZZ3600001000003

1-6. 補修品・用品の現品票における発注者エリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
いすゞ	A	SEQ	5	発行順の追い番
	B	発行日	10	作成した日付:YYYY/MM/DD
	C	商品化区分	1	商品化済納入／未商品化納入を表すコード
	D	洗防	1	洗浄・防錆の要・不要を表すコード
	E	個装	2	商品化包装類の分類コード
	F	ローケーション	6	在庫部品のパーツセンター内の棚番
	G	指内	2	調達内容を示すコード
	H	容器	2	定量容器を表すコード
	I	収納数	4	定量容器への収納数
	J	包装単位	3	包装単位数量
	K	品番ラベル	5	一般品番ラベル使用時のラベル種別を表すコード
	L	特殊ラベル	5	特殊品番ラベル使用時のラベル種別を表すコード
	M	外装箱	5	外部の包装コード(ダンボール、木箱等の無容器のもの)
	N	内装箱	5	内部の包装コード(衝撃等を考慮した包装材)
	O	緩衝箱	5	緩衝材使用時の緩衝材種別を表すコード
	P	備考		

納品書					1/1	受領書					1/1
発注者 1000		受注者 9999		発行日 2001年05月24日		受注者 9999		発行日 2001年05月24日			
発注事業所 9		受注事業所 1				受注事業所 1					
発注者名称 いすゞ自動車(株) 御中		受注者名称 部品メーカー				受注者名称 部品メーカー					
納入場所 7						納入場所 7					
納入指示日 2001年06月05日						納入指示日、時刻 2001.06.05 00:00					
納入指示時刻 00時00分						納入指示時刻 2001.06.05 00:00					
納品書No.						納品書No. 785400196931024					
		78540-01969-31024									
No.	発行番号	部品番号	部品名称	指示数	納入数 (収容数)	不足数	No.	部品番号	発行番号	納入数	
1	ZZZ3600	SAMP000190	ベアリング: ボール.マイ	3	3		1	SAMP000190	ZZZ3600	3	
2	ZZZ5000	SAMP001180	ベアリング: アウトプット	6	6		2	SAMP001180	ZZZ5000	6	
3	ZZZ6700	SAMP090030	ベアリング: ウォームシフト	3	3		3	SAMP090030	ZZZ6700	3	
4	ZZZ8300	SAMP100471	ベアリング: メインシフト	2	2		4	SAMP100471	ZZZ8300	2	

1-8. 補修品・用品の納品書における発注者エリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
いすゞ	A	指示数	7	発注者が受注者に提示する納入数量。または出荷数量
	B	不足数	7	指示数と納入数の差(分割時)

1-9. 補修品・用品の受領書における発注者エリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
いすゞ	A	プラントコード	1	商品メーカーの工場コード
	B	納入数(収容数)	7	納入指示に基づき受注者が発注者に納入する部品の実出荷数量



1-10. 支給部品の現品票サンプル

共通項目エリア		発注者エリア	受注者エリア
部品番号 <b>SAMP06-1400</b> 		いすゞ自動車(株) 1000 部品番号識別-1 (加工) <b>0 (支給5)</b>	発行日時: 2017/04/07 11:08 SEQ: 00001*
収容数 <b>2</b> 	部品名称 <b>HOSE; FUEL</b>	受付 <b>F</b>	受注者 <b>7854</b>
納入先 いすゞ 藤沢	受付: <b>F</b> 指示数 1	荷揃え区分 <b>1 SI</b> 管区 <b>DU</b>	発行番号 <b>TH04353</b>
受注者 <b>7854-</b> 	納入指示日 <b>09/09</b>	ライン <b>R 13632</b>	部品番号 <b>SAMP06-1400</b>
発行番号 <b>TH04353</b> (1/1) 	時刻 <b>08:15</b>	計画日/使用予定日 <b>09/09</b>	受付 <b>F</b>
	納所 指示コメント <b>7 IDCF T8536</b>	入荷場/時 <b>7854-1</b>	発行枚数 <b>1 / 1</b>
		工程番/アドレス/支給先 <b>7854-1</b>	納入日時 <b>09/09 08:15</b>
			SNP 2 総指示数 1
			 発行番号SEQ <b>7TH04353001000002</b>

#### 1-1-1. 支給部品の現品票における発注者エリア項目内容定義

ライン量産・生試・KDの現品票における発注者エリア項目と同一仕様。

**直送支給です。**

**支 給 書**

1 / 1

(必ず受領報告して下さい。)  
 (支給元 9999 - 0 )  
 発注者 1000  
 発注事業所 7  
 発注者名称 いすゞ自動車(株) 御中  
 納入場所 6  
 納入指示日 2003年11月05日  
 納入指示時刻 08時15分  
 支給書No. 785400127731105

受注者 5995  
 受注事業所  
 受注者名称

発行日 2003年10月24日



No.	部品番号 部品名称	部品番号識別-1 管理区分	発行番号	納入数 (収容数)	指示数	不足数
1	SAMP413241	5-5-5995-12332 (54)	9862585	500	500	
2	SAMP553511	5-5-5995-12333 (54)	9862587	500	500	
3	SAMP879400	5-5-5995-12331 (54)	9862584	300	300	

**受 領 書**

1 / 1

(支給元 9999 - 0 )  
 受注者 5995  
 受注事業所  
 受注者名称

発行日 2003年10月24日

受領印

発注者 1000 発注事業所 7  
 発注者名称 いすゞ自動車(株) 御中  
 納入場所 6  
 納入指示日、時刻 2003.11.05 08:15  
 支給書No. 785400127731105



No.	部品番号 部品名称	部品番号識別-1 管理区分	発行番号	納入数
1	SAMP413241	5-5-5995-12332 (54)	9862585	500
2	SAMP553511	5-5-5995-12333 (54)	9862587	500
3	SAMP879400	5-5-5995-12331 (54)	9862584	300

1-13. 支給部品の支給書における発注者エリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
いすゞ	B	指示数	7	納入指示数量
	A	不足数	7	指示数と納入数の差(分割時)

[欄外特記事項]

- ・直送支給の支給書の場合、欄外に「直送支給です。」の文言を表記。