

12 三菱ふそうトラック・バス

12-1 現品票サンプル

部品番号 1234567890123456 X XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		現品票 L		(部品メーカー使用欄)
収容数 123456 KKK		次工程 XXXX		
部品名称 123456789012345		供給工程 KKX KKKK		
納入先 X XXX-XXXX		容器数 XX/XX		
指示数 123456		供給工程 XXXXXXXXXX		
受注者 X999 X XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		納入指示 MM/DD		製作所ローカル情報 ↓
発行番号 12345678-123-12345E		時刻 時区 XX		
(部品メーカー使用欄)		発行番号 12345678-123-12345		

(バス・MFBM)	(補用)	(バス以外、かつKD以外)	(バス以外、かつKD)
オーダー XXXXXXXXXXXX 進担 ユーザー XXXXXXXXXXXX XX XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXX	中間パック 包装 XXXXXXXX X XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXX	KD部品 XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXX

部品番号 1234567890123456 XXXX X		現品票 S		1234567812345678X 123456789012345 12345678901234567890 12345678901234567890 発行番号 12345678-123-12345
収容数 123456 KKK		次工程 XXXX		
部品名称 123456789012345		供給工程 KKX KKKK		
納入先 X XXX-XXXX		容器数 XX/XX		
指示数 123456		供給工程 XXXXXXXXXX		
受注者 X999 X XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		納入指示 MM/DD		製作所ローカル情報
発行番号 12345678-123-12345E		時刻 時区 XX		
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX				


12-2. 現品ラベルにおけるカーメーカーエリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
三菱ふそう	A	次工程	4	納入製作所内の工程(溶組、塗装、艤装等)を表す
	B 1	初品	2	'初品'と印字(検査区分='P'の時)
	B 2	検査区分	1	受入検査方法を示す
	B 3	保安区分	4	独自情報-6(保安部品)('保安部品'と印字)
	C	供給工程	8	供給工程(1)
	D	容器数	4	納入番号単位に 容器Seq/容器数合計
	E	発行番号	18	共通項目エリアと同じ
			以降は製作所ローカル情報	
			バス(納入場所='B')とMFBM(納入場所='N')の場合	
	F 1	オーダー	10	オーダー(経理処理の区分)
	F 2	ユーザー名称	10	ユーザー名称
	F 3	進捗担当	2	進捗担当
	F 4	最下段より1つ上段	13	手配種別をカナ名称に変換して印字
	F 5	最下段	13	輸送業者
			補用品の場合(データ発生区分='H')	
F 1	中間パック区分	7	補用品の中間パックを示す	
F 2	包装区分	1	包装区分(包装形態を示す)	
F 4	最下段より1つ上段	13	手配種別をカナ名称に変換して印字	
F 5	最下段	13	輸送業者	
		バス以外(納入場所='T')でかつKD部品以外(データ発生区分 NOT='K')の場合		
F 4	最下段より1つ上段	13	手配種別をカナ名称に変換して印字	
F 5	最下段	13	輸送業者	
		バス以外(納入場所='T')でかつKD部品(データ発生区分='K')の場合		
F 1		4	KD部品に対して'KD部品'と印字	
F 4	最下段より1つ上段	13	手配種別をカナ名称に変換して印字	
F 5	最下段	13	輸送業者	

12-3 納品書/受領書サンプル

納品書				発行日 YY/MM/DD ページ ZZZE	受領書		発行日 YY/MM/DD ページ ZZZE		
発注者	123456789012				受注者	XXXX X	受領印		
発注者事業所	X KKKKKK				受注者名称	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	受領印		
発注者名称	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX				(注) 納入数欄*と上記エラー分は未受領で参考表示。				
納入場所	XXX				二次元	コード エリア			
納入指示日	YY/MM/DD				受注者			XXXX X	
納入指示時刻	時区 XX				受注者名称			XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
納入時刻	HH:MM	納品書番号	1234567-XXXXXX						
納場名称	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX								
発行区分	99X9								
手配種別	XXXXXXXXXXXX	オーダー	XXXXXXXXXX	補用品注番	XXXXXX				
No.	部品番号	識	部品名称	次工程	指示数	納入数	容器数	残数	進担
1	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	X	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	ZZZZZ9	XXXXXXXX	ZZZZZ	ZZZZZ	XX
2	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	X	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	ZZZZZ9	XXXXXXXX	ZZZZZ	ZZZZZ	XX
3	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	X	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	ZZZZZ9	XXXXXXXX	ZZZZZ	ZZZZZ	XX
4	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	X	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	ZZZZZ9	XXXXXXXX	ZZZZZ	ZZZZZ	XX
5	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	X	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	ZZZZZ9	XXXXXXXX	ZZZZZ	ZZZZZ	XX
6	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	X	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	ZZZZZ9	XXXXXXXX	ZZZZZ	ZZZZZ	XX
7	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	X	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	ZZZZZ9	XXXXXXXX	ZZZZZ	ZZZZZ	XX
8	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	X	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	ZZZZZ9	XXXXXXXX	ZZZZZ	ZZZZZ	XX
9	XXXXXXXXXXXXXXXXXX	X	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXX	ZZZZZ9	XXXXXXXX	ZZZZZ	ZZZZZ	XX

(注) 納入数欄*と上記エラー分は未納品で参考表示。この用紙はコンピューターで処理しますので折り曲げたり汚したりしないで下さい。



納品書番号 1234567-XXXXXX
発行区分 99X9 オーダー XXXXXXXXX

12-4. 納品書におけるカーメーカーエリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
三菱ふそう	A	ページ	4	束ページ(上3桁)、束ページエンドマーク(下1桁)
	B	納場名称	25	納入場所の名称
	C	納入時刻	4	納入指示時刻(ハワードレイン製作所のみ)
	D	発行区分	4	部品手配処理の種別とその作業の年月旬を表示
	E	手配種別	13	部品手配の種類を示す
	F	オーダー	10	経理処理の区分
	G	補用品注番	6	補用品の処理番号
	H	行事車等	10	行事車/補用品専用区分
	I	次工程	4	納入製作所内の工程(溶組、塗装、艤装等)を表す
	J	指示数	6	発注者が受注者に提示する納入数量。または出荷数量
	K	分納マーク	1	分納を示すマーク
	L	容器数	6	納入容器の数
	M	残数	6	分割納入後の残数
	N	進担	2	発注者の部品納入進捗担当を示すコード

(注)納品書においては標準帳票表示項目のうち、“発行番号”は表示しない。

12-5. 受領書におけるカーメーカーエリア項目内容定義

会社名	No	項目名	桁数	項目内容の説明
三菱ふそう	A	ページ	4	束ページ(上3桁)、束ページエンドマーク(下1桁)
	B	発行区分	4	部品手配処理の種別とその作業の年月旬を表示
	C	オーダー	10	経理処理の区分
	D	指示数	6	発注者が受注者に提示する納入数量。または出荷数量
	E	分納マーク	1	分納を示すマーク
	F	残数	6	分割納入後の残数

(注)受領書においては標準帳票表示項目のうち、“発行番号”は表示しない。